

测试棒 CHECKMATE

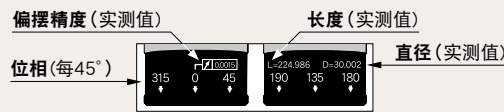
机床主轴保养用

通过管理机床主轴的偏摆精度，
可最大发挥刀柄性能，提高加工效率！

- ▷ 中空,轻量!(重量比传统产品轻20%)操作简单!
- ▷ 实测值标记于本体
- ▷ 方便进行Z轴原点找中
- ▷ 价格合理

可知道主轴正确的偏摆精度和偏摆位相

利用标记在主体上的实测值
来进行准确测定。



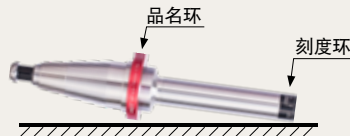
任意位相都可安装

没有驱动键槽,测定时不受相位的影响。



品名环和刻度环可以防止撞伤

锥柄部及直柄部不会接触。



建议每月
定期点检



轻巧 **CMA** 型

修正动平衡 (选购)
可测量动态精度

专业 **CMB** 型

可以测试Z轴的
垂直度以及移动精度

	型号	Fig.	φD	φD1	L	L1	L2	kg
BT / DIN 兼用	NT30 -CMA20-125	1	20	32	125	45	65	0.7
	NT40 -CMA25-175	2	25	42	175	50	110	1.3
	NT50 -CMA30-225		30	53	225	65	145	3.5
	NT30 -CMB30-175	1	30	32	175	45	115	1.0
	NT40 -CMB40-325	2	40	42	325		265	2.8
	NT50 -CMB50-325		50	53		60	250	5.7
HSK-A / HSK-E 兼用	HSK32 -CMA20-125	3	20	26	125	35	75	0.4
	32			45		65	0.5	
	25		42	175	50	110	1.0	
	HSK63 -CMA25-175							1.2
	HSK80 -CMA30-225		30	53	225	65	145	2.2
	HSK100-CMA30-225							3.0
	HSK125-CMA30-225							4.1
	HSK32 -CMB25-175	3	25	26	175	35	125	0.7
	30			32		40	120	0.9
	40		42	225	45	165	1.8	
	HSK63 -CMB40-325				325		265	2.7
	HSK80 -CMB50-325		50	53		60	250	4.4
HSK100-CMB50-325							5.2	
HSK125-CMB50-325							6.3	
HSK-F 专用	HSK63F-CMA25-175	3	25	42	175	50	110	1.2
	HSK80F-CMA30-225		30	53	225	65	145	2.3
	HSK63F-CMB40-325	3	40	42	325	45	265	2.7
	HSK80F-CMB50-325		50	53		60	250	4.5

■ 选购品

- 冷却液导管(HSK-A)
- 拉钉(BT)
- 专用拉钉(DIN)
- 平衡修正(仅限CMA) G2.5以下/30000min⁻¹
- NT50, HSK80, HSK100, HSK125为G2.5以下/20000min⁻¹
- 订货时,请在编码末尾请注明BL
- (例如: NT40-CMA25-175 BL)

■ 标准附属品

- 精度检查表(偏摆/长度/直径/圆筒度/真圆度)

■ 备注

- NT型通过交换拉钉,可兼用BT/DIN主轴。
- HSK锥柄系列可对应HSK-A和HSK-E主轴。
- HSK F型为HSK-F主轴专用。
- BT主轴请使用市售拉钉。
- 360° 任何相位均可安装(NT30系列仅限0° 和180°)

■ 注意事项

- 无法自动换刀。(除NT30外)

Fig. 1

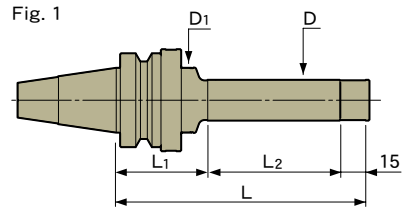


Fig. 2

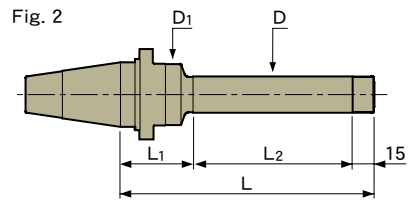
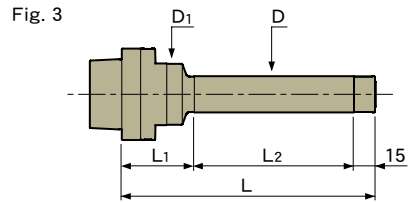


Fig. 3



所有产品均经过低温
处理,延长使用寿命

■ 专用拉钉

型号	刀柄型式
P-578	DIN40
P-577	DIN50