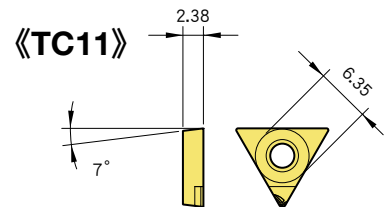
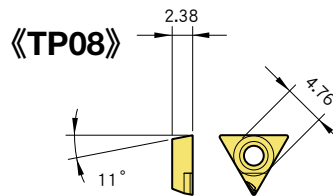
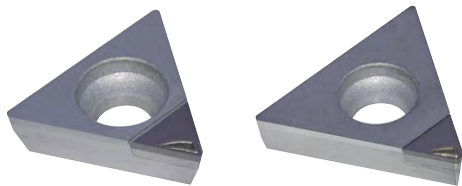
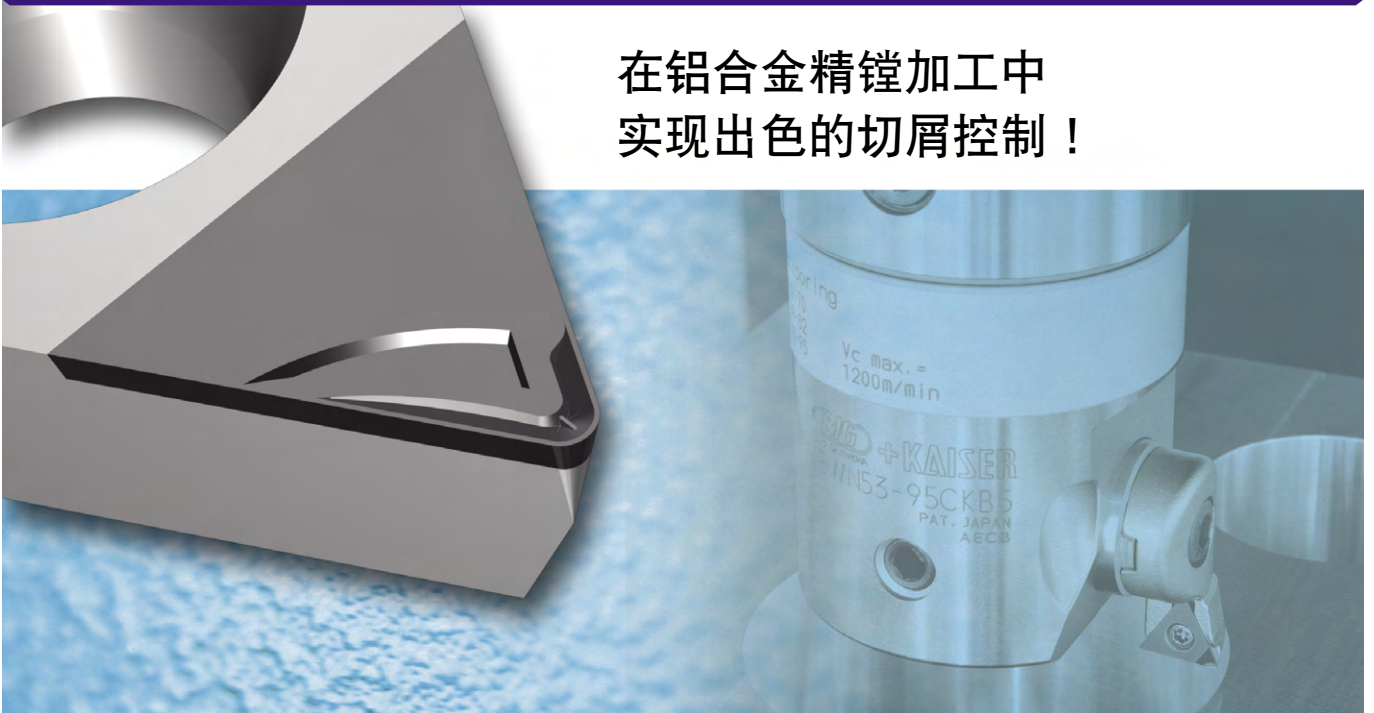


在铝合金精镗加工中  
实现出色的切屑控制！



| 刀片型号          | 刀尖半径R | 刀片材质            | 工件材料 |
|---------------|-------|-----------------|------|
| TPGD080202FLM | 0.2   | DA1000<br>(金刚石) | 铝合金  |
| TPGD080204FLM | 0.4   |                 |      |
| TCGT110202FLM | 0.2   |                 |      |
| TCGT110204FLM | 0.4   |                 |      |

1. 刀片以片为单位出售。
2. 订购时请在刀片型号后面标注 (DA1000)。

《订购例》

TPGD080204FLM (DA1000) . . . . . 1片

采用独创的断屑槽设计，  
减少了因切屑导致的加工问题。

|                |               |
|----------------|---------------|
| 刀片型号           | TCGT110204FLM |
| 工件材料           | A2017         |
| 切削速度Vc (m/min) | 800           |
| 进给量f (mm/rev)  | 0.1           |
| 切深 (mm/φ)      | 0.2           |
| 冷却液            | 水溶性冷却液        |

