

MCH-630

MCV-720

立式綜合加工機

MVC-1020A

# MCV-1800

MCV-1020BA

MCV-1250

MCV-1450

MCV-1700

MCV-2100

MCV-2600

DCM-2213



 思诚资源  
www.sczy.com  
高端制造服务商

深圳思诚资源科技有限公司  
SHENZHEN SCZY TECHNOLOGY CO.,LTD.

电话/Tel: 0769-22186189

传真/Fax: 0769-22186191

网址/Web: www.sczy.com

邮箱/E-mail: sales@sczy.com

地址/Adr: 广东省东莞市长安镇新安一路2081-1号B栋3楼



微信公众平台

精湛的技术 • 傑出的產品

# DAHLIH®

# 模具加工 的最佳選擇！

完美品質，最佳精度！

## MCV-1800

兼具力道，高剛性及完美精度的綜合加工機！

MCV-1800重型立式綜合加工機，是汽、機車鋁金模，中大型射出模具加工的最佳機種。此外也適合任何高速、高精度加工之需求。整體機械結構設計著重在高剛性，擁有最佳加工精度。四軌式底座設計，提供大型工件最穩固的支撐特性，配重平衡系統採用特殊氮氣設計，確保行程動作的順暢及穩定性。搭配先進的CNC控制器，性能可靠，操控簡易。主軸傳動機構為二段式齒輪傳動，可提供所需的扭力輸出，此外，MCV-1800立式綜合加工機，還蘊涵更多卓越特殊的機器特性。





# 高剛性

結構穩重，精度穩定！



優異的主軸傳動系統

主軸傳動系統採用全齒式二段變速，提供高扭矩輸出，切削性能優異。

## 提供重型工件穩固的支撐

- » 本機主結構鑄件均採用高剛性鑄鐵，確保最佳的結構穩定性。
- » 立柱、床台及鞍座配合合理化的肋骨強化設計，除了提昇結構剛性，並將熱變形降到最低程度。
- » 床台為方形四硬軌構造，對重型工件提供穩固的支撐。
- » 三軸滾珠螺桿經預拉處理，有效抑制熱變形。



## 高剛性結構體

- » 主結構件經過先進的有限元素分析設計，展現最佳的結構穩定性與剛性，行程速度快，重量輕。
- » 床台與鞍座結構採用山型肋骨強化，力流線最短，確保最佳機體剛性。
- » 立柱採用對稱及優異的平衡設計，展現獨特的加工精度。

## 精密主軸頭

- » 可加裝主軸貫穿冷卻系統，適合深孔鑽作業。
- » 廣域的主軸轉速範圍，適合各種加工需求。
- » 主軸採用浮動式打刀設計，有效延長軸承使用壽命。
- » 外殼為箱形結構體，剛性佳。
- » 特殊設計長鼻端主軸，適合使用較短刀具。

# 完整的技術背景，完美的品質風範 是綜合加工機的最佳選擇！



### 凸輪式刀庫

» 換刀快速，動作性能可靠，可任意式選刀。



### 工作燈

本機配備石英工作燈，提供加工區域的最佳照明亮度。工作燈光線柔和，不刺激操作者眼睛。



### 切屑螺桿

機械加工中，切屑經強力沖屑落至切屑螺桿，再輸送至切屑輸送機排出機外。有效清除切屑，避免切屑之熱影響結構精度並可隨時保持工作區域之清潔。



### 打刀裝置

» 打刀裝置具緩衝功能，除了可避免換刀時主軸及軸承受損，並可延長主軸使用壽命。  
» 打刀動作採用油壓驅動，穩定、確實。



### 氮氣配重

» 配重平衡系統，採用蓄壓器組件，不需額外動力系統。  
» 無噪音、動作平穩、無共震，提高工作效率。  
» 伺服參數調整簡易。



### 先進CNC控制器

» 本機可配備發那科(Fanuc)，海德漢(Heidenhain)，或其他品牌CNC控制器。



### 主軸冷卻器

確保高速精密加工性能，並可抑制主軸溫昇熱變形。



### 電控箱熱交換器

高性能熱交換器，提供電控箱內部之常溫控制。可保護電子元件、控制器及馬達驅動器。

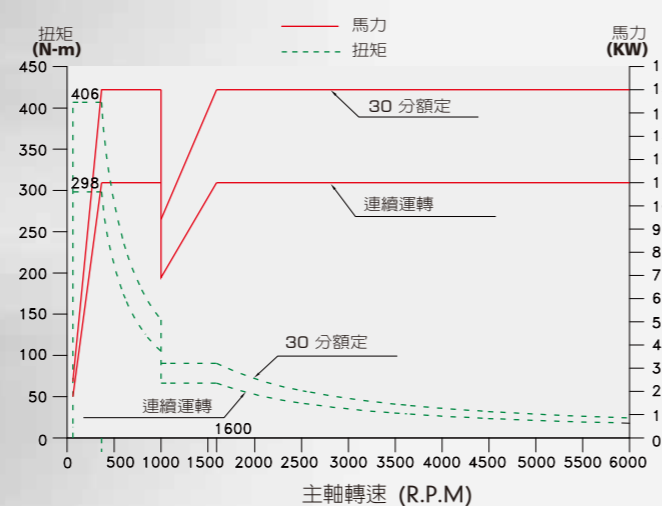
DAHLI

# 高剛性，精密主軸 轉速6,000 RPM

## 高速！高精密！

- 主軸傳動機構具有二段轉速範圍。在低速檔，提供全馬力及高扭矩輸出，適合重切削。在高速檔，適合高速切削作業。
- 主軸採用密軸承，降低變形量確保主軸精度。

主軸馬力 / 扭矩曲線圖 (6,000 RPM)



### 主軸環噴

環噴冷卻設計，可迅速排除刀具及工件之熱量，有效提昇加工精度。



# 全系列選購配備 發揮更強勁、更高效率加工

## 選購配備



自動刀長量測裝置



第四軸控制



第四軸接線盒



主軸貫穿冷卻裝置 (不含刀具)



沖屑裝置



深孔鑽 (不含刀具)



凸輪式換刀 (40刀)



切削液及空氣噴槍



履帶式切屑輸送器

上仰式切屑輸送器

切屑形式	材質	鋼帶切屑輸送器	螺旋式切屑輸送器
金屬屑		○	○
鑄鐵屑			○
鋁捲屑		○	
鋁屑			○
非金屬屑		○	○

# 機器規格、附件、尺寸圖

規格			
機器型號		<b>MCV-1800</b>	<b>MCV-1800B</b>
<b>工作台</b>			
工作台面積	mm (inch)	2,100 x 1,010 (82.7 x 39.76)	
T型槽 (寬度 x 槽數)	mm (inch)	22 x 5 (0.87 x 5)	
工作台最大負荷	kgw (lbs)	2,000 (4400)	
<b>行程</b>			
左右行程(X 軸)	mm (inch)	1,800 (70.9)	
前後行程(Y 軸)	mm (inch)	800 (31.50)	
主軸頭上下行程(Z 軸)	mm (inch)	750 (29.53)	
主軸鼻端至工作台面距離	mm (inch)	200-950 (7.87-37.4)	
軸心至機柱前面距離	mm (inch)	850 (33.46)	
<b>主軸</b>			
主軸端孔斜度		N.T. 50	N.T. 40
主軸轉速	R.P.M.	6,000	8,000 (10,000)
主軸速度變換數		二段齒輪式	無段變速
<b>進給</b>			
切削進給	mm/min (inch/min)	10,000 (393.7)	
快移速度	m/min (inch/min)	15 / 15 / 8 (591 / 591 / 315)	
最小輸入增量	mm (inch)	0.001 (0.0001)	
<b>自動換刀裝置</b>			
刀把型式		BT 50	BT 40
刀具儲存容量	Tools	30	30
最大刀徑 x 長度	Ø x mm (inch)	105 x 300 (4.1 x 11.8)	76 x 300 (3.0 x 11.8)
最大刀具重	kgw (lbs)	15 (33)	7 (15.4)
最大刀徑 (相鄰刀空刀)	Øxmm	200	125
選刀方式		任意式	
<b>電動機</b>			
主軸驅動馬達	連續運轉	Kw (HP)	11 (15)   7.5 (10)   11 (14.7)
	30分額定	Kw (HP)	15 (20)   11 (14.7)   15 (20.1)
伺服驅動馬達	X, Y, Z 軸	Kw (HP)	3 (4), 3 (4), 3 (4)
<b>機器重量、佔地、裝箱</b>			
佔地面積	mm (inch)	7,010 x 5,850 (275.98 x 230.32)	
機器淨重	Kgw (lbs)	15,500 (34,100)	

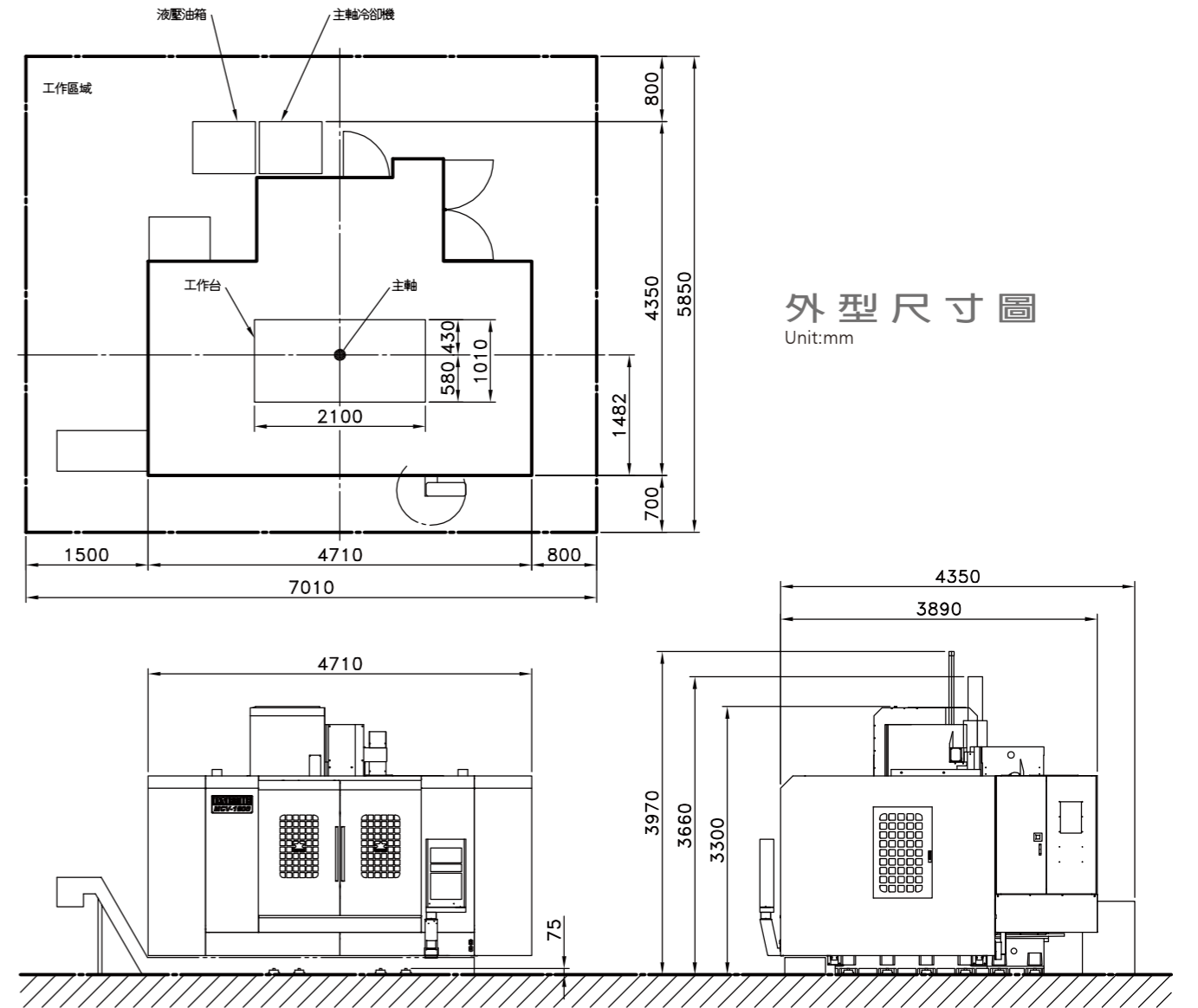
本公司保有設計變更之權利，如有修改恕不另行通知。

## 標準附件

- 熱交換器
- 移動式手動脈波產生器
- 環噴裝置
- 螺旋式切屑輸送器
- 密閉式護罩
- RS-232介面
- 自動斷電功能
- 警示燈
- 自動潤滑裝置
- 工作燈
- 工具及工具箱
- 預備保險絲
- 主軸冷卻器
- 剛性攻牙
- 落地式控制面板

## 特別附件

- 上仰式切屑輸送器
- 第四軸控制
- 第四軸接線盒
- 深孔鑽
- 主軸貫穿冷卻裝置附過濾器
- 沖屑裝置
- 自動刀長量測裝置
- 自動對心裝置
- 凸輪式換刀(40刀)
- 履帶式切屑輸送器
- 直結式主軸 10,000 rpm, 12,000 rpm, 15,000 rpm轉



外型尺寸圖  
Unit:mm

## 工作台

