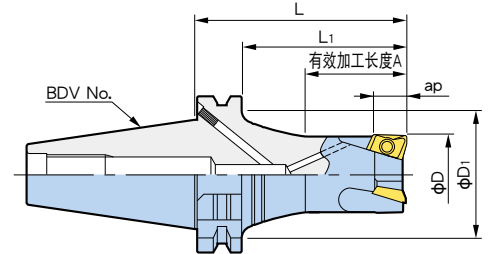
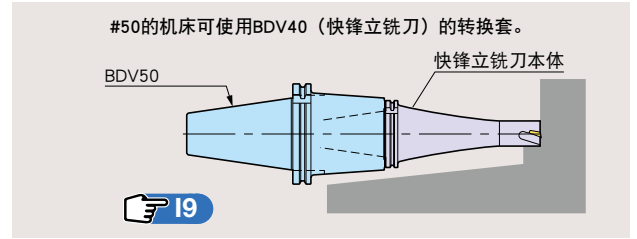


BDV一体型

[标准型]



BIG-PLUS (BDV 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 DV 主轴上均可使用。

刀径 φDc	型号	有效切削刃长 ap	φD1	L	L1	有效加工长度 A	刃数	对应刀片型号	质量 (kg)
16	BDV40-FCR16082- 85	8	52	85	65	25	2	BRG1608□□	1.3
	-120			120	100	30			1.5
	-135			135	115	25			1.6
20	-FCR20083- 85	8	52	85	65	35	3	BRG2008□□	1.2
	-120			120	100	30			1.6
	-135			135	115	30			1.7
25	-FCR25083- 85	8	52	85	65	40	3	BRG2508□□	1.3
	-120			120	100	45			1.6
	-135			135	115	35			1.8
32	-FCR32103- 85	10	52	85	65	45	3	BRG3210□□	1.4
	-120			120	100	50			1.7
	-135			135	115	40			1.9

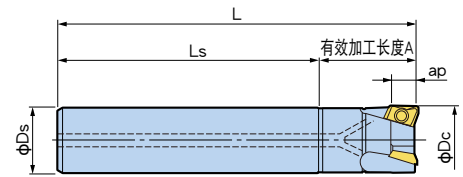
1. 附带扳手，不附带刀片，请另行订购。

关于刀片请参阅 I4 关于切削条件请参阅 I5

[突刃型]



比柄径大 **1mm** 的刃径可防止工件干涉。(ST28除外)



刀径 φDc	型号	φDs	有效切削刃长 ap	L	有效加工长度 A	Ls	刃数	对应刀片型号	质量 (kg)
16	ST15-FCR16082-120	15	8	120	25	95	2	BRG1608□□	0.2
17	ST16-FCR17082-120	16	8	120	25	95	2	BRG1608□□	0.2
20	ST19-FCR20082-165	19	8	165	30	135	2	BRG2008□□	0.4
	-FCR20083-135			135		105	3		0.3
21	ST20-FCR21082-165	20	8	165	30	135	2	BRG2008□□	0.4
	-FCR21083-135			135		105	3		0.3
25	ST24-FCR25082-180	24	8	180	35	145	2	BRG2508□□	0.7
	-FCR25083-150			150		115	3		0.6
26	ST25-FCR26082-165	25	8	165	38	127	2	BRG2508□□	0.6
	-FCR26083-150			150		112	3		0.6
32	ST28-FCR32102-180	28	10	180	48	132	2	BRG3210□□	1.1
	-FCR32103-180			180		132	3		1.0
33	ST32-FCR33102-180	32	10	180	48	132	2	BRG3210□□	1.1
	-FCR33103-180			180		132	3		1.0

1. 附带扳手，不附带刀片，请另行订购。

2. 伸出量较长和3刃刀头时，请适当地降低切削条件进行调节。

3. 槽、腔加工的中、重切削建议使用2刃刀头。

4. 刃具伸出量超过2.5D的槽以及倾斜加工的中、重切削建议使用2刃刀头。

关于刀片请参阅 I4 关于切削条件请参阅 I5