

图1

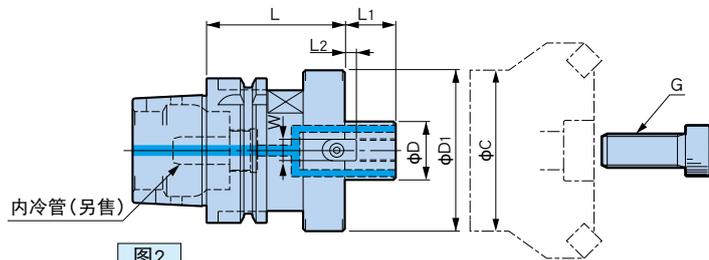
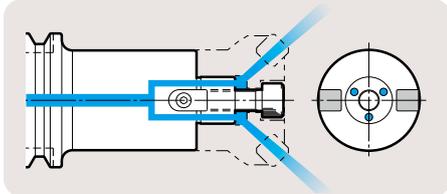
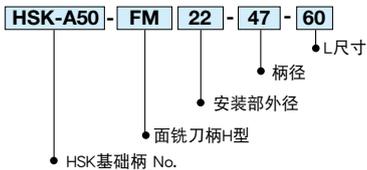


图2

通过内冷孔，冷却液·空气直达刀尖



● 型号说明



A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

| 型号 | 图 | φD (h6) | φD ₁ | L | L ₁ | 传动键 | | G | 质量 (kg) | 最小法兰直径 φC |
|--------------------------|---|---------|-----------------|-----|----------------|----------------|------|-----|---------|-----------|
| | | | | | | L ₂ | W | | | |
| HSK-A50-FMH22 -47- 60 | 2 | 22 | 47 | 60 | 18 | 5 | 10 | M10 | 0.8 | 36 |
| | | | | 90 | | | | | 1.2 | |
| -FMH27 -60- 60 | 2 | 27 | 60 | 60 | 20 | 6 | 12 | M12 | 1.0 | 46 |
| | | | | 90 | | | | | 1.3 | |
| HSK-A63-FMH22.225-47- 60 | 1 | 22.225 | 47 | 60 | 17 | 3.5 | 8 | M10 | 1.3 | 39 |
| | | | | 90 | | | | | 1.7 | |
| -FMH25.4 -70- 60 | 2 | 25.4 | 70 | 60 | 22 | 5 | 9.5 | M12 | 1.8 | 46 |
| | | | | 90 | | | | | 2.5 | |
| -150 | | | | 150 | | | | | 4.1 | |
| | | | | | | | | | | |
| -FMH31.75 -76- 60 | 2 | 31.75 | 76 | 60 | 30 | 7 | 12.7 | M16 | 2.0 | 63 |
| | | | | 90 | | | | | 2.7 | |
| -FMH16 -37- 45 | 1 | 16 | 37 | 45 | 16 | 5 | 8 | M 8 | 1.0 | 28 |
| | | | | | | | | | | |
| -FMH22 -47- 60 | 1 | 22 | 47 | 60 | 18 | 5 | 10 | M10 | 1.3 | 36 |
| | | | | 90 | | | | | 1.7 | |
| -150 | | | | 150 | | | | | 2.5 | |
| | | | | | | | | | | |
| -60- 60 | 2 | 22 | 60 | 60 | 18 | 5 | 10 | M10 | 1.4 | 38 |
| | | | | 90 | | | | | 1.8 | |
| -FMH27 -60- 60 | 2 | 27 | 60 | 60 | 20 | 6 | 12 | M12 | 1.6 | 46 |
| | | | | 90 | | | | | 2.3 | |
| -FMH32 -96- 60 | 2 | 32 | 96 | 60 | 22 | 7 | 14 | M16 | 2.0 | 58 |

1. 质量不包含刀盘。
2. 附带刀盘紧固螺栓。
附带的刀盘紧固螺栓不合适时，请参考C30的紧固螺栓表另外选择。
3. 如果使用不带内冷孔的刀盘，可通过带内冷孔的紧固螺栓供给冷却液。
4. 不附带内冷管。 C63
5. φC表示面铣刀柄刀盘安装面的最小直径。选择刀盘时，法兰面直径小于面铣刀柄最小法兰直径时，需格外注意。

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

| 型号 | 图 | φD (h6) | φD ₁ | L | L ₁ | 传动键 | | G | 质量 (kg) | 最小法兰直径 φC |
|-----------------------------------|-----|------------|-----------------|-----|----------------|----------------|----|-------------------|------------|--------------|
| | | | | | | L ₂ | W | | | |
| HSK-A100-FMH22.225- 47-105 | 1 | 22.225 | 47 | 105 | 17 | 3.5 | 8 | M10 | 3.4 | 39 |
| -150 | | | | 150 | | | | | 4.0 | |
| -200 | | | | 200 | | | | | 4.7 | |
| -250 | | | | 250 | | | | | 5.3 | |
| -FMH22 - 47-105 | | | | 105 | | | | | 3.4 | |
| -150 | 150 | 4.0 | | | | | | | | |
| -200 | 200 | 4.7 | | | | | | | | |
| -250 | 250 | 5.4 | | | | | | | | |
| -FMH22 - 60- 60 | 1 | 22 | 47 | 60 | 18 | 5 | 10 | M10 | 2.9 | 49 |
| -105 | | | | 105 | | | | | 3.9 | |
| -150 | | | | 150 | | | | | 5.4 | |
| -200 | | | | 200 | | | | | 6.1 | |
| -250 | | | | 250 | | | | | 7.2 | |
| -FMH27 - 60- 60 | 1 | 27 | 60 | 60 | 20 | 6 | 12 | M12 | 2.9 | 46 |
| - 90 | | | | 90 | | | | | 3.7 | |
| -150 | | | | 150 | | | | | 5.0 | |
| -FMH27 - 76- 60 | 1 | 27 | 76 | 60 | 20 | 6 | 12 | M12 | 3.2 | 48 |
| - 90 | | | | 90 | | | | | 4.3 | |
| -150 | | | | 150 | | | | | 6.5 | |
| -FMH32 - 96- 60 | 2 | 32 | 96 | 60 | 22 | 7 | 14 | M16 | 3.8 | 58 |
| - 90 | | | | 90 | | | | | 5.5 | |
| -150 | | | | 150 | | | | | 8.9 | |
| -FMH40 -100- 75 | 2 | 40 | 100 | 75 | 26 | 8.5 | 16 | M20 (MBA-M20H) | 4.9 | 80 |
| -105 | | | | 105 | | | | | 6.8 | |

1. 质量不包含刀盘。
2. 附带刀盘紧固螺栓。
附带的紧固螺栓不合适时，请参照C30的紧固螺栓表另行选择。
3. 如果使用不带内冷孔的刀盘，可通过带内冷孔的紧固螺栓供给冷却液。
4. 关于紧固螺栓MBA-M20H的具体尺寸，请参阅C30。
5. 不附带内冷管。  C63
6. φC表示面铣刀柄刀盘安装面的最小直径。选择刀盘时，法兰面直径小于面铣刀柄最小法兰直径时，需格外注意。

内置防振机构的防振刀柄

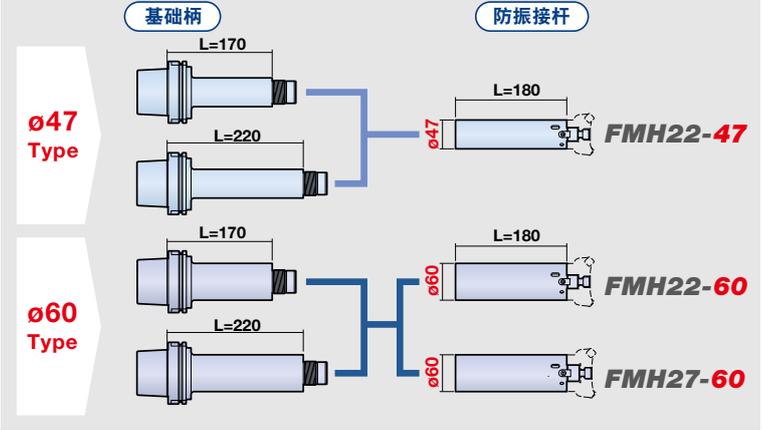
●通过特殊的动态防振机构有效防止振动、发挥刀具最佳的加工能力。

中心内冷

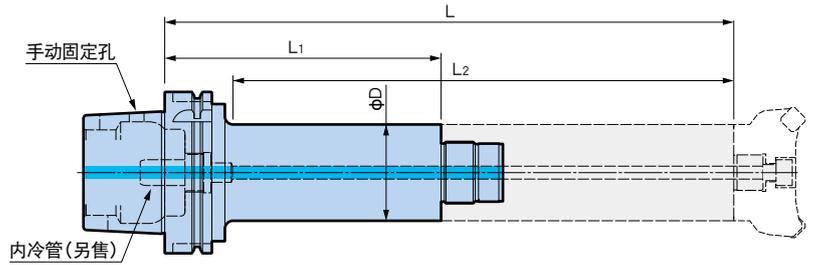


系统配置图
(HSK-100刀柄时)

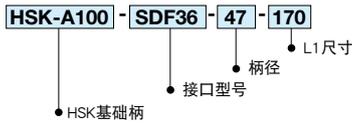
一把防振接杆(BBT/HSK刀柄共通)可以用于不同长度的基础柄。



[基础柄]



● 型号说明

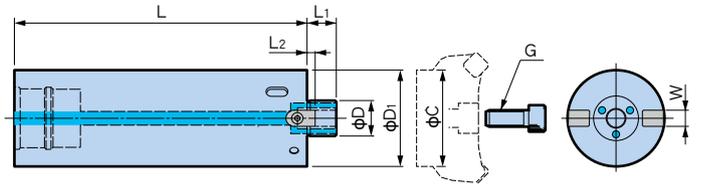


A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

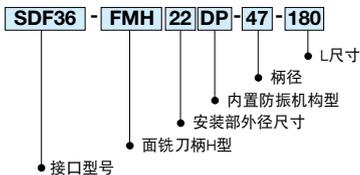
| 型号 | φD | L | L ₁ | L ₂ | 质量 (kg) | 对应防振接杆 |
|-----------------------|----|-----|----------------|----------------|---------|------------|
| HSK-A100-SDF36-47-170 | 47 | 350 | 170 | 310 | 4.4 | FMH□□DP-47 |
| -47-220 | | 400 | 220 | 360 | 5.0 | |
| -SDF36-60-170 | 60 | 350 | 170 | 310 | 5.5 | FMH□□DP-60 |
| -60-220 | | 400 | 220 | 360 | 6.5 | |

1. 不附带内冷管。☞ C63

[防振接杆]



● 型号说明



| 型号 | φD | φD ₁ | L | L ₁ | L ₂ | W | G | 质量 (kg) | 钩式扳手型号 | 最小法兰直径 φC |
|----------------------|----|-----------------|-----|----------------|----------------|----|-----|---------|----------|-----------|
| SDF36-FMH22DP-47-180 | 22 | 47 | 180 | 18 | 5 | 10 | M10 | 3.0 | FK45-50L | 36 |
| -60-180 | 22 | 60 | 180 | 18 | 5 | 10 | M10 | 4.5 | FK58-62L | 49 |
| -FMH27DP-60-180 | 27 | 60 | 180 | 20 | 6 | 12 | M12 | 4.5 | | 46 |

1. 在基础柄上的安装方法请参阅使用说明书。
2. 质量不包含刀盘。
3. 附带钩式扳手、刀盘紧固螺栓。
4. 附带的刀盘紧固螺栓不合适时，请参考C30的紧固螺栓表另外选择。
5. C表示面铣刀柄刀盘安装面的最小直径。选择刀盘时，法兰面直径小于面铣刀柄最小法兰直径时，需格外注意。